



БОРОВИЧСКИЙ
ЗАВОД ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Профильнозаточной станок для фрезерных и четырёхсторонних станков ЗФ-26.

Технические характеристики.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Наб.Челны (8552)20-53-41

Ниж. Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
С.-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: bdz@nt-rt.ru || Сайт: <http://bzds.nt-rt.ru/>



Предназначен для заточки:

плоских ножей с прямолинейной и профильной режущей кромкой (а также профиль «блок-хаус») непосредственно в ножевой голове, чем обеспечивается высокая точность (радиальное биение 0.01мм.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина ножевой головки	мм	25...260
Диаметр ножевой головки	мм	100...150
Номинальный посадочный диаметр ножевой головки	мм	40, 50
Точность заточки	мм	0.01
Толщина затачиваемых ножей (наибольшая)	мм	8
Задний радиальный угол затачиваемых ножей	град	10...30
Задний боковой угол затачиваемых ножей	град	±5; 10; 15
Номинальные обороты шпинделя	об/мин.	3811; 2435
Шлифовальный круг для профильной заточки	номинальный диаметр, мм	250
	номинальное посадочное отверстие, мм.	32
	толщина круга, мм.	6...10
	номинальный диаметр, мм	150

Шлифовальный круг для прямолинейной заточки	номинальное посадочное отверстие, мм	32
	толщина круга, мм	10
Габаритные размеры, не более	длина, мм	800
	ширина, мм	1000
	высота, мм	1300
Масса станка, не более	кг	400
Электродвигатель привода	номинальная мощность, кВт.	1.1
	синхронная частота вращения, об/мин.	3000
Электродвигатель привода насосной установки	номинальная мощность, кВт	0.37
	синхронная частота вращения, об/мин.	3000

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Наб.Челны (8552)20-53-41

Ниж. Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
С.-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: bdz@nt-rt.ru || Сайт: <http://bzds.nt-rt.ru>